



Program studiów

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

Spis treści

Ogólna charakterystyka kierunku studiów i programu studiów	3
Ogólne informacje o programie studiów	5
Warunki rekrutacji na studia	7
Efekty kierunkowe	8
Tabela zgodności kompetencji inżynierskich (Inz) z kierunkowymi efektami uczenia się (KEU)	10
Matryca pokrycia efektów kierunkowych	11
Matryca charakterystyk efektów uczenia się w odniesieniu do modułów zajęć	15
Matryca kierunkowych efektów uczenia się w odniesieniu do form zajęć i sposobu zaliczenia, które pozwalają na ich uzyskanie	18
Łączna liczba punktów ECTS	22
Szczegółowe zasady realizacji programu studiów ustalone przez dziekana wydziału	23

Charakterystyka kierunku

Informacje podstawowe

Nazwa wydziału:	Wydział Odlewnictwa
Nazwa kierunku:	Inżynieria Procesów Odlewniczych
Nazwa specjalności:	Odlewnictwo
Poziom:	studia magisterskie inżynierskie II stopnia
Profil:	Ogólnoakademicki
Forma:	Stacjonarne
Liczba punktów ECTS konieczna do ukończenia studiów na danym poziomie:	90
Tytuł zawodowy nadawany absolwentom:	magister inżynier
Termin rozpoczęcia cyklu:	2019/2020, semestr letni
Czas trwania studiów (liczba semestrów):	3

Dziedzina/-y nauki, do której/-ych przyporządkowany jest kierunek studiów:

Dziedzina nauk inżynieryjno-technicznych

Dyscyplina/-y naukowa/-e, do której/-ych przyporządkowany jest kierunek studiów:

Dyscyplina	Udział procentowy	ECTS
Inżynieria materiałowa	100%	90

Wskazanie związku kierunku studiów ze strategią rozwoju AGH oraz misją AGH

Kierunek jest wyrazem realizacji misji AGH służenia gospodarce. Wydział Odlewnictwa będący jedynym kierunkiem w kraju i w Europie, od początku swego istnienia w AGH (1951) kształci na kierunku Metalurgia kadry inżynierów, magistrów inżynierów i doktorów w obszarze odlewnictwa. Odlewnictwo ma tradycyjnie mocną pozycję w Polsce, zarówno w nauce jak i praktyce technologicznej oraz odgrywa ważną rolę w gospodarce.

Specjalnościami na studiach stopnia drugiego są:

1. Odlewnictwo
2. Odlewnictwo Artystyczne i Precyzyjne .

Informacja na temat uwzględnienia w programie studiów potrzeb społeczno-gospodarczych oraz zgodności zakładanych efektów uczenia się z tymi potrzebami

Program kształcenia na kierunku Inżynieria Procesów Odlewniczych (IPO) na specjalności Odlewnictwo uwzględnia zapotrzebowanie przemysłu krajowego na inżynierów z branży odlewnictwa w kontekście aktualnie dokonujących się zmian. Istniejąca na Wydziale Społeczna Rada Programowa złożona z przedstawicieli wiodących krajowych odlewni, pełni rolę doradczą w zakresie modyfikacji programów studiów, jak również wspiera Wydział m.in. poprzez organizowanie praktyk i wyjazdów studyjnych studentów. Takie działania pozwalają, już w trakcie studiów, zapoznać przyszłych absolwentów Wydziału z nowoczesnymi rozwiązaniami i technologiami istniejącymi w przemyśle. Stała współpraca z przemysłem przynosi korzystne efekty podnoszenia kwalifikacji studentów w zakresie planowania produkcji, technologii i wdrażania innowacyjnych rozwiązań oraz nabywania umiejętności pracy zespołowej.

Ścieżki kształcenia - zakres w języku polskim oraz w języku angielskim

- Odlewnictwo (PL)
- Nie występuje (EN)

Ścieżki dyplomowania - zakres w języku polskim oraz w języku angielskim

Nazwy specjalności w języku polskim oraz w języku angielskim

Nazwa [pl]	Nazwa [en]
Odlewnictwo	Foundry engineering

Ogólne informacje o programie studiów

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

Ogólne informacje związane z programem studiów (ogólne cele kształcenia oraz możliwości zatrudnienia, typowe miejsca pracy i możliwości kontynuacji kształcenia przez absolwentów)

Celem kształcenia na specjalności Odlewnictwo, prowadzonym na Wydziale Odlewnictwa, jest przygotowanie inżynierów o umiejętnościach posługiwania się wiedzą z dyscyplin podstawowych, metalurgii, stopów o specjalnych właściwościach, przetwórstwa metali i stopów, nauki o materiałach i tworzywach odlewniczych, technologii formy i wad odlewniczych, techniki cieplnej, sieci komputerowych i systemów wspomagania komputerowego w technice, utylizacji odpadów technologicznych i ekologii w działalności inżynierskiej indywidualnej i zespołowej w warunkach produkcji przemysłowej w dużych i małych zakładach metalurgiczno-odlewniczych, zakładach przetwórstwa metali, w laboratoriach zaplecza badawczego zakładów, jednostkach projektowych i doradczych oraz innych jednostkach gospodarczych i administracyjnych, w których wymagana jest wiedza techniczna.

Absolwent specjalności Odlewnictwo zna wybrany język obcy na poziomie

ogólnym i specjalistycznym oraz język angielski specjalistyczny, umożliwiające kontaktowanie się w tym języku z innymi uczestnikami środowiska zawodowego. Potrafi pracować stosując zasady ekonomii, ergonomii, bezpieczeństwa własnego i innych oraz zasady etyki zawodowej.

Biorąc pod uwagę powiązania odlewnictwa z innymi gałęziami gospodarki, główny nacisk kształcenia kładziony jest na technologie odlewnicze.

Dotychczasowe doświadczenie pokazuje, że absolwenci Wydziału Odlewnictwa AGH są dobrze przygotowani do wymagań współczesnego odlewnictwa i świetnie sobie radzą z projektowaniem i wprowadzaniem nowoczesnych technologii oraz kierowaniem produkcją odlewniczą.

Absolwenci mogą kontynuować kształcenie na studiach trzeciego stopnia.

Na rynku krajowym, na którym działa około 400 odlewni oraz na rynku UE, gdzie funkcjonuje

około 5.000 odlewni, istnieje olbrzymie zapotrzebowanie na inżynierów o profilu odlewniczym. Z

dotychczasowej analizy karier zawodowych wynika, iż większość (~ 80%) absolwentów Wydziału Odlewnictwa z kierunku znajduje pracę w zawodzie już w pierwszym roku po zakończeniu studiów.

Informacja na temat uwzględnienia w programie studiów wniosków z analizy wyników monitoringu karier zawodowych studentów i absolwentów

Władze Wydziału Odlewnictwa, co roku, na podstawie informacji dostarczonych przez Centrum Karier AGH, analizują wyniki uzyskane przez Wydział, jak również skupiają się na przyczynach odstępstw od oczekiwań. Wyniki uzyskane przez Centrum Karier są omawiane dodatkowo na corocznym spotkaniu ze Społeczną Radą Programową, działającą przy Wydziale. Wspólnie z przedstawicielami przemysłu oraz studentów są

podejmowane działania mające na celu wyeliminowanie zagrożeń wynikających z analizy raportu Centrum Karier. Wydział bardzo ceni sobie pomoc przemysłu w tym zakresie.

Z raportu CK AGH wynika, że odsetek zatrudnionych absolwentów po pierwszym roku wynosi około 80%. W skali całej AGH odsetek absolwentów, którzy zostali zatrudnieni po pierwszym roku wynosi 84,8%. Władze wydziału zastanawiają się jak można zmodyfikować profil absolwenta, aby wzrósł odsetek absolwentów mających zatrudnienie w pierwszym roku po zakończeniu studiów. W tym względzie sugestie przemysłu są bardzo cenne. W 2018 rozesłano do firm ankiety, w których m.in. pytano o oczekiwania względem umiejętności naszych absolwentów. Władze wydziału analizowały również raport pod kątem deklaracji absolwentów, czy istotnym czynnikiem w zdobyciu zatrudnienia była „Wiedza uzyskana podczas studiów”. W tym zakresie zaobserwowano zmianę w stosunku do deklaracji rejestrowanych we wcześniejszych latach, gdzie dużo więcej osób deklarowało, że istotnym czynnikiem była „Wiedza uzyskana podczas studiów”. W roku 2018 czynnik ten znalazł się na 6 miejscu poniżej umiejętności związanych z obsługą

komputera jak również języków programowania oraz oprogramowania CAD i umiejętności interpersonalnych. Wynika z tego, że w dalszych latach należy zwiększyć nacisk na zdobywanie tych umiejętności, aby tym bardziej pomóc absolwentom zdobywać zatrudnienie. Z analizy raportu wynika również, że jest grupa absolwentów deklarująca, że w zdobyciu zatrudnienia pomogła jej działalność w organizacjach studenckich i praca w kołach naukowych. Efekt ten jest widoczny w całym AGH. Wpisuje się to w kompetencje, które zostały uzyskane poza programem kształcenia. Na wydziale działają trzy

koła naukowe, które rekrutują studentów I i II stopnia. Dają one możliwość rozwoju naukowego jak i kompetencji miękkich. Koła naukowe dzięki staraniom o granty rektorskie mogą również rozwijać kompetencje z zakresu: zdobywania informacji (korzystania z dostępnych baz danych), metodyki prowadzenia badań naukowych, analizy otrzymanych wyników i wyciągania wniosków a także umiejętności ich prezentacji (przygotowanie referatów i ich prezentacja na konferencjach studenckich m.in. „Z okazji Dnia Hutnika” na AGH).

Informacja na temat uwzględnienia w programie studiów wymagań i zaleceń komisji akredytacyjnych, w szczególności Polskiej Komisji Akredytacyjnej i środowiskowych komisji akredytacyjnych

Kierunek Inżynieria Procesów Odlewniczych na Wydziale Odlewnictwa był akredytowany w listopadzie 2016r. Przedstawiona opinia zawierała bardzo pozytywną ocenę realizowanego programu kształcenia. Po zapoznaniu się z opinią Polskiej Komisji Akredytacyjnej, władze Wydziału podjęły stosowne działania mające na celu dalsze udoskonalenie procesu kształcenia studentów na Wydziale.

Informacja na temat uwzględnienia w programie studiów przykładów dobrych praktyk

Wydziałowy Zespół ds. Jakości Kształcenia wspólnie z Wydziałowym Zespołem ds. Audytu Dydaktycznego organizuje comiesięczne spotkania, w których uczestniczą również przedstawiciele Wydziałowej Rady Samorządu Studenckiego. Celem spotkań jest omówienie aktualnych problemów związanych z procesem kształcenia na Wydziale. Należy podkreślić wyjątkowo aktywną działalność Samorządu Studenckiego w ramach współpracy z zespołami. Studenci zgłaszali swoje uwagi dotyczące programu studiów, które były przedmiotem dyskusji. Przykładem takiej współpracy są zmiany dokonane w zakresie egzaminu dyplomowego inżynierskiego oraz zmiany wprowadzone w programie kształcenia kierunku. Istotne zmiany

dotyczyły wymiaru, formy zajęć, prowadzących odpowiedzialnych za przedmiot oraz treści kształcenia.

Informacja na temat współdziałania w zakresie przygotowania programu studiów z interesariuszami zewnętrznymi, w szczególności stowarzyszeniami i organizacjami zawodowymi, społecznymi

W 2017 roku na Wydziale Odlewnictwa powstała Społeczna Rada Programowa zrzeszająca przedstawicieli wiodących krajowych odlewni. Podczas corocznych spotkań z członkami rady omawiane są aktualne problemy z jakimi borykają się zarówno odlewnie jak i Wydział. Głównym celem spotkań ze Społeczną Radą Programową jest podniesienie rangi i wizerunku Wydziału poprzez zwiększenie kwalifikacji studentów, którzy mają możliwość odbycia praktyk w nowoczesnych zakładach produkcyjnych. Pozyskanie nowych miejsc praktyk zawodowych dla studentów pozwala im na zapoznanie się z nowoczesnymi technologiami przemysłowymi.

Jednocześnie jedna z odlewni była sponsorem nagród finansowych w ramach konkursu im. Prof. J. Buzka na najlepszą pracę magisterską (pierwsza edycja w 2018r). Celem konkursu jest wyłonienie 3 najlepszych prac magisterskich. Konkurs umożliwia również wyróżnionym studentom podjęcie pracy w renomowanych odlewniach.

Rada podjęła również decyzję o dofinansowaniu wyposażenia dydaktycznego dla Wydziału przy wsparciu środków pochodzących z krajowego przemysłu. Rozbudowa bazy dydaktycznej wydziału poprzez doposażenie laboratoriów (nowe komputery do pracowni komputerowych, mikroskopy, licencje na specjalistyczne oprogramowanie komputerowe) stanowi duże wsparcie dla wydziału.

Prezesi firm zrzeszonych w Społecznej Radzie Programowej przy Wydziale Odlewnictwa wskazywali również na konieczność uruchomienia nowego kierunku związanego z motoryzacją. Z dużym uznaniem Władze Wydziału spotkała się inicjatywa przedstawicieli niektórych odlewni na dodatkowe spotkania studentów z Firmami (najlepsze odlewnie mogą w ten sposób przybliżyć profil absolwenta na jakiego czekają). W roku 2018 w ramach corocznego rajdu studenckiego jeden dzień został przeznaczony na zwiedzanie odlewni, w roku 2018 był to LIMATERM odlewnia ciśnieniowa dobrze znana na rynku europejskim.

Wymiar, zasady i forma odbywania praktyk zawodowych

Praktyki zawodowe są realizowane na I stopniu studiów.

Warunki rekrutacji na studia

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

Opis kompetencji oczekiwanych od kandydata ubiegającego się o przyjęcie na studia

Osoba ubiegająca się o przyjęcie na studia drugiego stopnia powinna posiadać wiedzę, umiejętności i kompetencje opisane kierunkowych efektach kształcenia na stopniu pierwszego. Dotyczy to zakresu opisanego w modułach kształcenia, w szczególności z obszaru matematyki, fizyki, chemii oraz znać podstawy metalurgii, odlewnictwa, metaloznawstwa (podstawowe).

Warunki rekrutacji, z uwzględnieniem laureatów oraz finalistów olimpiad stopnia centralnego, a także laureatów konkursów międzynarodowych oraz ogólnopolskich

Rekrutacja jest prowadzona zgodnie z Uchwałą nr 159/2018 Senatu AGH z dnia 19.12.2018 r. – w sprawie warunków, trybu oraz terminu rozpoczęcia i zakończenia rekrutacji na pierwszy rok studiów pierwszego i drugiego stopnia w roku akademickim 2019/2020.

Przewidywany limit przyjęć na studia wraz ze wskazaniem minimalnej liczby osób przyjętych, warunkującej uruchomienie edycji studiów

Minimalna liczba studentów: 12

Maksymalna liczba studentów: 30

Efekty uczenia się

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

Wiedza

Symbol KEU	Kierunkowe efekty uczenia się	Symbol CEU
IPO2A_W01	Posiada poszerzoną wiedzę z zakresu matematyki, fizyki, chemii i innych obszarów właściwych dla studiowanego kierunku studiów, przydatną do formułowania i rozwiązywania typowych problemów inżynierskich.	P7S_WG_A, P7S_WG_A_Inz
IPO2A_W02	Posiada poszerzoną wiedzę o tworzywach i materiałach stosowanych w metalurgii i odlewnictwie, a także na temat metaloznawstwa, obróbki cieplnej stopów, w tym również na temat metod ich otrzymywania i kontroli pod względem ilościowym i jakościowym.	P7S_WG_A, P7S_WG_A_Inz
IPO2A_W03	Posiada rozszerzoną wiedzę w zakresie technologii wytwarzania i konstrukcji elementów odlewanych oraz oddziaływania tych technologii na środowisko naturalne. Orientuje się w najnowszych trendach w technologiach i materiałach odlewniczych i metalurgicznych ze szczególnym uwzględnieniem odlewnictwa artystycznego i precyzyjnego; posiada wiedzę z zakresu zarządzania przedsiębiorstwem.	P7S_WG_A_Inz, P7S_WK_A_Inz, P7S_WG_A, P7S_WK_A
IPO2A_W04	Posiada rozszerzoną wiedzę z zakresu badań materiałów, znajomości ich właściwości wytrzymałościowych. Zna zasady prowadzenia badań, dokonywania ich analizy oraz tworzenia dokumentacji technicznej.	P7S_WG_A, P7S_WK_A, P7S_WG_A_Inz
IPO2A_W05	Ma szczegółową wiedzę o procesach wytwarzania metali i stopów z surowców naturalnych oraz zna technologie przetwarzania i uszlachetnienia metali i stopów stosowanych we współczesnej technice.	P7S_WG_A, P7S_WK_A, P7S_WG_A_Inz
IPO2A_W06	Posiada rozszerzoną wiedzę w zakresie projektowania inżynierskiego oraz programów komputerowych wspomagających projektowanie technologii procesów metalurgicznych i odlewniczych ze szczególnym uwzględnieniem odlewnictwa artystycznego i precyzyjnego.	P7S_WG_A, P7S_WK_A, P7S_WG_A_Inz
IPO2A_W07	Posiada ugruntowaną wiedzę związaną z użytkowaniem maszyn, urządzeń i sprzętu technicznego stosowanego w metalurgii, odlewnictwie i przeróbce plastycznej. Posiada wiedzę z zakresu BHP i zna zasady ergonomii.	P7S_WK_A, P7S_WG_A_Inz
IPO2A_W08	Ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania form przemysłowych, wzornictwa, rysunku artystycznego i grafiki komputerowej. Zna zasady własności przemysłowej i intelektualnej oraz potrafi korzystać z informacji patentowej.	P7S_WG_A, P7S_WG_A_Inz

Umiejętności

Symbol KEU	Kierunkowe efekty uczenia się	Symbol CEU
IPO2A_U01	Potrafi posługiwać się, w zakresie zaawansowanym, językiem technicznym oraz technicznym językiem obcym.	P7S_UK_A, P7S_UW_A_Inz_02
IPO2A_U02	Potrafi pozyskiwać informacje ze specjalistycznej literatury, baz danych i innych źródeł. Potrafi analizować, kompilować i integrować uzyskane informacje, wyciągać wnioski i dokonywać krytycznej oceny, a także przygotować prezentację z użyciem technik multimedialnych.	P7S_UK_A, P7S_UW_A_Inz_01
IPO2A_U03	Potrafi dobrać aparaturę badawczą i pomiarową oraz wykonać badania i ocenić budowę strukturalną metali i stopów odlewniczych oraz dokonać oceny ich właściwości.	P7S_UW_A, P7S_UO_A, P7S_UW_A_Inz_01, P7S_UW_A_Inz_02

Symbol KEU	Kierunkowe efekty uczenia się	Symbol CEU
IPO2A_U04	Potrafi interpretować zjawiska zachodzące w procesie wytwarzania i produkcji odlewów oraz dokonywać krytycznej oceny funkcjonowania istniejących rozwiązań przemysłowych.	P7S_UW_A_Inz_01, P7S_UW_A_Inz_02, P7S_UW_A, P7S_UK_A, P7S_UO_A
IPO2A_U05	Umie dobrać materiały wsadowe, pokierować technologią wytapiania, obróbką pozapieczową (rafinacją, modyfikacją, itp.), obróbką cieplną w złożonym procesie wytwarzania stopów odlewniczych (stopów metali nieżelaznych) w celu uzyskania ulepszonych wyrobów.	P7S_UW_A_Inz_01, P7S_UW_A_Inz_02, P7S_UW_A, P7S_UK_A, P7S_UO_A
IPO2A_U06	Potrafi wykorzystać współczesne narzędzia informatyczne, programy komputerowe, w celu ulepszenia technologii, jej optymalizacji i zmniejszenia ryzyka popełnienia błędów technologicznych.	P7S_UW_A, P7S_UK_A, P7S_UW_A_Inz_01, P7S_UW_A_Inz_02
IPO2A_U07	Potrafi sporządzić dokumentację projektową: techniczno - technologiczna niezbędna do przygotowania oprzyrządowanie odlewnicze potrzebne do wykonanie formy i odlewu według opracowanej technologii ze szczególnym uwzględnieniem odlewnictwa artystycznego i precyzyjnego	P7S_UW_A, P7S_UW_A_Inz_02
IPO2A_U08	Potrafi zorganizować działalność gospodarczą w obszarze produkcji odlewniczej i metalurgicznej oraz zastosować zasady zarządzania, organizacji pracy, ergonomii w różnych formach aktywności inżynierskiej. Zna zasady normalizacji międzynarodowej.	P7S_UW_A_Inz_01, P7S_UW_A_Inz_02, P7S_UW_A, P7S_UK_A, P7S_UU_A

Kompetencje społeczne

Symbol KEU	Kierunkowe efekty uczenia się	Symbol CEU
IPO2A_K01	Jest świadomy swojej wiedzy i umiejętności oraz rozumie potrzebę podnoszenia własnych kwalifikacji i kompetencji zawodowych. Jest gotów do samodzielnego poszukiwania rozwiązań zadań teoretycznych i praktycznych oraz krytycznej ich analizy.	P7S_KK_A, P7S_KR_A
IPO2A_K02	Prawidłowo identyfikuje problemy inżynierskie oraz potrafi określać i nadać priorytety działań zawodowych w celu rozwiązania zadania inżynierskiego.	P7S_KK_A, P7S_KR_A
IPO2A_K03	Ma poczucie odpowiedzialności za wyniki i skutki swojej aktywności zawodowej, również w kontekście wpływu przemysłu metalurgiczno - odlewniczego na mikro i makro środowisko. Ma podstawową wiedzę o trwałości urządzeń i systemów.	P7S_KO_A, P7S_KR_A
IPO2A_K04	Rozumie wagę konieczności zapewniania i przestrzegania zasad bezpieczeństwa i higieny pracy w przemyśle metalurgiczno - odlewniczym oraz przestrzegania zasad etyki zawodowej.	P7S_KO_A, P7S_KR_A

Tabela zgodności kompetencji inżynierskich (Inz) z kierunkowymi efektami uczenia się (KEU)

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

Wiedza

Symbol CEU	Efekty uczenia się dla kwalifikacji obejmujących kompetencje inżynierskie	Odniesienia do KEU
P7S_WG_A_Inz	podstawowe procesy zachodzące w cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych	IPO2A_W01, IPO2A_W02, IPO2A_W03, IPO2A_W04, IPO2A_W05, IPO2A_W06, IPO2A_W07, IPO2A_W08
P7S_WK_A_Inz	podstawowe zasady tworzenia i rozwoju różnych form indywidualnej przedsiębiorczości	IPO2A_W03

Umiejętności

Symbol CEU	Efekty uczenia się dla kwalifikacji obejmujących kompetencje inżynierskie	Odniesienia do KEU
P7S_UW_A_Inz_01	planować i przeprowadzać eksperymenty, w tym pomiary i symulacje komputerowe, interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski; przy identyfikacji i formułowaniu specyfikacji zadań inżynierskich oraz ich rozwiązywaniu: - wykorzystywać metody analityczne, symulacyjne i eksperymentalne, - dostrzegać ich aspekty systemowe i pozatechniczne, w tym aspekty etyczne, - dokonywać wstępnej oceny ekonomicznej proponowanych rozwiązań i podejmowanych działań inżynierskich; dokonywać krytycznej analizy sposobu funkcjonowania istniejących rozwiązań technicznych i oceniać te rozwiązania	IPO2A_U02, IPO2A_U03, IPO2A_U04, IPO2A_U05, IPO2A_U06, IPO2A_U08
P7S_UW_A_Inz_02	projektować – zgodnie z zadaną specyfikacją – oraz wykonywać typowe dla kierunku studiów proste urządzenia, obiekty, systemy lub realizować procesy, używając odpowiednio dobranych metod, technik, narzędzi i materiałów	IPO2A_U01, IPO2A_U03, IPO2A_U04, IPO2A_U05, IPO2A_U06, IPO2A_U07, IPO2A_U08

Matryca pokrycia efektów kierunkowych

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

2019/2020/S/III/O/IPO/OD

Przedmiot	Kod	IPO2A_W01	IPO2A_W02	IPO2A_W03	IPO2A_W04	IPO2A_W05	IPO2A_W06	IPO2A_W07	IPO2A_W08	IPO2A_U01	IPO2A_U02	IPO2A_U03	IPO2A_U04	IPO2A_U05	IPO2A_U06	IPO2A_U07	IPO2A_U08	IPO2A_K01	IPO2A_K02	IPO2A_K03	IPO2A_K04
Fizyka metali	OIPOODS.IIi10.6c18cf41676428142a9a9b37abe65b0e.19	x										x						x			
Właściwości materiałów i techniki badawcze	OIPOODS.IIi10.bc2af4efbc9af5c5f3260a8cc081d594.19		x								x	x						x			
Tworzywa na formy i rdzenie odlewnicze	OIPOODS.IIi10.bb4f1a4a6526c0c066d6db00bc6ef8f2.19		x	x								x			x				x		x
Metaloznawstwo i obróbka cieplna odlewów	OIPOODS.IIi10.e78a6fd0aa936bcc21b734ac536ec7bb.19																				
Technologia form odlewniczych	OIPOODS.IIi10.c2756da9df62aa444b28b24f319703af.19	x	x		x		x				x				x	x	x	x	x		x
Odlewnictwo artystyczne	OIPOODS.IIi10.721e5d6587ed7b6364186298cb2d578e.19		x	x		x												x			
Historia sztuki	OIPOODS.IIi10.e74cf3c8a273a62623a7ac107a3eaeaa.19								x		x							x			
Stopy o specjalnych właściwościach	OIPOODS.IIi10.6a0eb78f37ce032f7df7e8f601a7124a.19	x	x	x	x						x	x					x		x		x
Sieci komputerowe i systemy wspomagania komputerowego w technice	OIPOODS.IIi10.70ecb8b698eebdeedace430c95ed4e58.19																				
Teoria sprężystości i plastyczności metali	OIPOODS.IIi10.7eda4f4eb349af442fc3fffa5aaf136d.19	x	x								x										x

Przedmiot	Kod	IPO2A_W01	IPO2A_W02	IPO2A_W03	IPO2A_W04	IPO2A_W05	IPO2A_W06	IPO2A_W07	IPO2A_W08	IPO2A_U01	IPO2A_U02	IPO2A_U03	IPO2A_U04	IPO2A_U05	IPO2A_U06	IPO2A_U07	IPO2A_U08	IPO2A_K01	IPO2A_K02	IPO2A_K03	IPO2A_K04
Teoria procesów metalurgicznych w odlewnictwie	OIPOODS.Ili10.a569818963f0b52cb8bd2a34416b65d0.19	x	x									x						x			
Procesy technologiczne kształtowania struktury i właściwości odlewów	OIPOODS.Ili10.f10525fe17dc37bde16e54747fdc63f2.19		x								x			x					x		
Procesy wysokotemperaturowe w metalurgii i odlewnictwie	OIPOODS.Ili10.e78ff67679d06ffe7dbfdd522787f06a.19	x			x					x				x				x		x	
Krystalizacja metali i stopów	OIPOODS.Ili10.1353df49a0931966515eb852dcc9bab9.19		x							x	x			x				x	x		x
Mechanika płynów	OIPOODS.Ili10.17a8d529f401ed52062c1f3130b9454f.19	x			x					x	x										
Najlepsze dostępne techniki w odlewnictwie	OIPOODS.Ili20.d41b2ba7f35928f3cc15645aa913e561.19						x	x								x		x			x
Eksploatacja i diagnostyka maszyn	OIPOODS.Ili20.e5e78d4e3586414b0f55573aed93bedb.19						x								x				x	x	
Prognozowanie rozwoju odlewnictwa	OIPOODS.Ili20.bf9c416b522927824c543aa433d1b372.19		x								x					x					x
Właściwości odlewnicze stopów i metody badań	OIPOODS.Ili20.803084bb07c66ee7b76da072a6941f98.19		x										x					x	x		
Innowacyjność w odlewnictwie	OIPOODS.Ili20.432d35c95c484615cb75c548b0ce6570.19																				
Experimental methods and numerical simulation for mechanical characterization of solids: application	OIPOODS.Ili20.37edf7ba210dde3e38e0f88f3118acec.19	x					x				x				x			x			

Przedmiot	Kod	IPO2A_W01	IPO2A_W02	IPO2A_W03	IPO2A_W04	IPO2A_W05	IPO2A_W06	IPO2A_W07	IPO2A_W08	IPO2A_U01	IPO2A_U02	IPO2A_U03	IPO2A_U04	IPO2A_U05	IPO2A_U06	IPO2A_U07	IPO2A_U08	IPO2A_K01	IPO2A_K02	IPO2A_K03	IPO2A_K04
Spektroskopia molekularna dla metalurgów: podstawy i zastosowanie	OIPOODS.Ili2O.de0c6722d506799dcb0cc0bf1cf58039.19	x		x						x	x	x			x		x	x	x	x	x
Maszyny i urządzenia odlewnicze	OIPOODS.Ili2O.9c978833b34d2ad9321b46584fc7e2a1.19							x				x					x			x	
Technologia topienia i odlewania metali nieżelaznych	OIPOODS.Ili2O.e1adae4dca6c306b107e4bd178c77f16.19		x		x							x							x		
Mechanizacja, automatyzacja i modernizacja odlewni	OIPOODS.Ili2O.e32361b3d6b6a36d5356bf265b6d93fe.19							x			x					x			x		
Technika odlewania do form metalowych	OIPOODS.Ili2O.006a2fef7186b8504c301d18f1595b61.19			x				x					x					x	x		
Technologia topienia i odlewania staliwa	OIPOODS.Ili2O.042ece4ebe203af6099c23b8ff496d7d.19		x	x		x	x					x		x			x	x	x		
Technologia topienia i odlewania żeliwa	OIPOODS.Ili2O.2ac69895dd7e56735149d9bc62fcee3a.19	x	x						x												
Urządzenia ciepłe w odlewnictwie	OIPOODS.Ili2O.cfca97bd24ee209e35b065eba9a51b8e.19							x			x			x			x	x	x	x	x
Specjalne metody odlewania	OIPOODS.Ili2O.df0460af6aaafaa9c5be0c7dc741961f.19							x								x	x				x
Konstrukcja odlewów	OIPOODS.Ili2O.5a06bb9f4c4b1bc691c995e8e6dc8e9f.19						x	x				x		x	x	x	x	x			
Wady odlewów, przyczyny i naprawa	OIPOODS.Ili2O.ed9560f01b83432d65e0b89de30b61a9.19			x		x				x	x	x					x	x	x		
Język angielski B2+ - obowiązkowy kurs języka specjalistycznego na studiach II stopnia dla studentów Wydziału Odlewnictwa	OIPOODS.Ili2O.e8e689495021a7a180c4f3d2cdd15b7d.19									x	x										

Przedmiot	Kod	IPO2A_W01	IPO2A_W02	IPO2A_W03	IPO2A_W04	IPO2A_W05	IPO2A_W06	IPO2A_W07	IPO2A_W08	IPO2A_U01	IPO2A_U02	IPO2A_U03	IPO2A_U04	IPO2A_U05	IPO2A_U06	IPO2A_U07	IPO2A_U08	IPO2A_K01	IPO2A_K02	IPO2A_K03	IPO2A_K04
Przygotowanie pracy dyplomowej i egzaminu dyplomowego	OIPOODS.IIi4O.e6e4c36cf639aac6a03540cc17bf11ae.19		x	x	x	x	x	x	x	x	x		x			x		x	x	x	x
Religie świata: człowiek a sacrum	OIPOODS.IIi4O.86918feaecd0177be611bf978da8ef.19								x								x	x			
Logistyka i planowanie zasobów	OIPOODS.IIi4O.1705d00300963537cef191da72a0118e.19						x	x											x		
Seminarium dyplomowe	OIPOODS.IIi4O.a03c9b0e3dda4747aa772bccddca9d0c.19			x			x	x		x	x	x	x		x	x	x	x	x	x	
Krzepnięcie i zasilanie odlewów	OIPOODS.IIi4O.017a0a0d84c81c5925e93db8a5f7fc3b.19	x	x		x		x				x	x			x	x					
Modelowanie krystalizacji odlewów	OIPOODS.IIi4O.bcb729b976eb9143851fc4e03f3479b4.19						x				x				x	x		x	x		
Suma:		11	16	9	7	4	11	10	4	8	19	13	4	6	9	10	11	21	18	7	11

Matryca charakterystyk efektów uczenia się w odniesieniu do modułów zajęć

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

2019/2020/S/III/O/IPO/OD

Przedmiot	Kod	P7S_WG_A	P7S_WG_A_Inz	P7S_WK_A_Inz	P7S_WK_A	P7S_UK_A	P7S_UW_A_Inz_02	P7S_UW_A_Inz_01	P7S_UW_A	P7S_UO_A	P7S_UU_A	P7S_KK_A	P7S_KR_A	P7S_KO_A
Fizyka metali	OIPOODS.IIi10.6c18cf41676428142a9a9b37abe65b0e.19	x	x				x	x	x	x		x	x	
Właściwości materiałów i techniki badawcze	OIPOODS.IIi10.bc2af4efbc9af5c5f3260a8cc081d594.19	x	x			x	x	x	x	x		x	x	
Tworzywa na formy i rdzenie odlewnicze	OIPOODS.IIi10.bb4f1a4a6526c0c066d6db00bc6ef8f2.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x
Metaloznawstwo i obróbka cieplna odlewów	OIPOODS.IIi10.e78a6fd0aa936bcc21b734ac536ec7bb.19													
Technologia form odlewniczych	OIPOODS.IIi10.c2756da9df62aa444b28b24f319703af.19	x	x		x	x	x	x	x		x	x	x	x
Odlewnictwo artystyczne	OIPOODS.IIi10.721e5d6587ed7b6364186298cb2d578e.19	x	x	x	x							x	x	
Historia sztuki	OIPOODS.IIi10.e74cf3c8a273a62623a7ac107a3eaeaa.19	x	x			x		x				x	x	
Stopy o specjalnych właściwościach	OIPOODS.IIi10.6a0eb78f37ce032f7df7e8f601a7124a.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Sieci komputerowe i systemy wspomagania komputerowego w technice	OIPOODS.IIi10.70ecb8b698eebdeedace430c95ed4e58.19													
Teoria sprężystości i plastyczności metali	OIPOODS.IIi10.7eda4f4eb349af442fc3ffa5aaf136d.19	x	x			x		x					x	x
Teoria procesów metalurgicznych w odlewnictwie	OIPOODS.IIi10.a569818963f0b52cb8bd2a34416b65d0.19	x	x				x	x	x	x		x	x	
Procesy technologiczne kształtowania struktury i właściwości odlewów	OIPOODS.IIi10.f10525fe17dc37bde16e54747fdc63f2.19	x	x			x	x	x	x	x		x	x	
Procesy wysokotemperaturowe w metalurgii i odlewnictwie	OIPOODS.IIi10.e78ff67679d06ffe7dbfdd522787f06a.19	x	x		x	x	x	x	x	x		x	x	x

Przedmiot	Kod	P7S_WG_A	P7S_WG_A_Inz	P7S_WK_A_Inz	P7S_WK_A	P7S_UK_A	P7S_UW_A_Inz_02	P7S_UW_A_Inz_01	P7S_UW_A	P7S_UO_A	P7S_UU_A	P7S_KK_A	P7S_KR_A	P7S_KO_A
Krystalizacja metali i stopów	OIPOODS.IIi10.1353df49a0931966515eb852dcc9bab9.19	x	x			x	x	x	x	x		x	x	x
Mechanika płynów	OIPOODS.IIi10.17a8d529f401ed52062c1f3130b9454f.19	x	x		x	x	x	x						
Najlepsze dostępne techniki w odlewnictwie	OIPOODS.IIi20.d41b2ba7f35928f3cc15645aa913e561.19	x	x		x		x		x			x	x	x
Eksploatacja i diagnostyka maszyn	OIPOODS.IIi20.e5e78d4e3586414b0f55573aed93bedb.19	x	x		x	x	x	x	x			x	x	x
Prognozowanie rozwoju odlewnictwa	OIPOODS.IIi20.bf9c416b522927824c543aa433d1b372.19	x	x			x	x	x	x				x	x
Właściwości odlewnicze stopów i metody badań	OIPOODS.IIi20.803084bb07c66ee7b76da072a6941f98.19	x	x			x	x	x	x	x		x	x	
Innowacyjność w odlewnictwie	OIPOODS.IIi20.432d35c95c484615cb75c548b0ce6570.19													
Experimental methods and numerical simulation for mechanical characterization of solids: application	OIPOODS.IIi20.37edf7ba210dde3e38e0f88f3118acec.19	x	x		x	x	x	x	x			x	x	
Spektroskopia molekularna dla metalurgów: podstawy i zastosowanie	OIPOODS.IIi20.de0c6722d506799dcb0cc0bf1cf58039.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Maszyny i urządzenia odlewnicze	OIPOODS.IIi20.9c978833b34d2ad9321b46584fc7e2a1.19		x		x	x	x	x	x	x	x		x	x
Technologia topienia i odlewania metali nieżelaznych	OIPOODS.IIi20.e1adae4dca6c306b107e4bd178c77f16.19	x	x		x		x	x	x	x		x	x	
Mechanizacja, automatyzacja i modernizacja odlewni	OIPOODS.IIi20.e32361b3d6b6a36d5356bf265b6d93fe.19		x		x	x	x	x	x			x	x	
Technika odlewania do form metalowych	OIPOODS.IIi20.006a2fef7186b8504c301d18f1595b61.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	
Technologia topienia i odlewania staliwa	OIPOODS.IIi20.042ece4ebe203af6099c23b8ff496d7d.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Technologia topienia i odlewania żeliwa	OIPOODS.IIi20.2ac69895dd7e56735149d9bc62fcee3a.19	x	x											
Urządzenia cieplne w odlewnictwie	OIPOODS.IIi20.cfca97bd24ee209e35b065eba9a51b8e.19		x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Specjalne metody odlewania	OIPOODS.IIi20.df0460af6aaafaa9c5be0c7dc741961f.19		x		x	x	x	x	x		x		x	x

Przedmiot	Kod	P7S_WG_A	P7S_WG_A_Inz	P7S_WK_A_Inz	P7S_WK_A	P7S_UK_A	P7S_UW_A_Inz_02	P7S_UW_A_Inz_01	P7S_UW_A	P7S_UO_A	P7S_UU_A	P7S_KK_A	P7S_KR_A	P7S_KO_A
Konstrukcja odlewów	OIPOODS.Ili2O.5a06bb9f4c4b1bc691c995e8e6dc8e9f.19	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Wady odlewów, przyczyny i naprawa	OIPOODS.Ili2O.ed9560f01b83432d65e0b89de30b61a9.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Język angielski B2+ - obowiązkowy kurs języka specjalistycznego na studiach II stopnia dla studentów Wydziału Odlewnictwa	OIPOODS.Ili2O.e8e689495021a7a180c4f3d2cdd15b7d.19					x	x	x						
Przygotowanie pracy dyplomowej i egzaminu dyplomowego	OIPOODS.Ili4O.e6e4c36cf639aac6a03540cc17bf11ae.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x
Religie świata: człowiek a sacrum	OIPOODS.Ili4O.86918feaecd0177be611bf978da8ef.19	x	x			x	x	x	x		x	x	x	
Logistyka i planowanie zasobów	OIPOODS.Ili4O.1705d00300963537cef191da72a0118e.19	x	x		x							x	x	
Seminarium dyplomowe	OIPOODS.Ili4O.a03c9b0e3dda4747aa772bccddca9d0c.19	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Krzepnięcie i zasilanie odlewów	OIPOODS.Ili4O.017a0a0d84c81c5925e93db8a5f7fc3b.19	x	x		x	x	x	x	x	x				
Modelowanie krystalizacji odlewów	OIPOODS.Ili4O.bcb729b976eb9143851fc4e03f3479b4.19	x	x		x	x	x	x	x			x	x	
Suma:		31	35	9	24	29	31	32	29	20	11	28	32	15

Matryca kierunkowych efektów uczenia się w odniesieniu do form zajęć i sposobu zaliczenia, które pozwalają na ich uzyskanie

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

2019/2020/S/III/O/IPO/OD

Nazwa modułu zajęć	Forma zajęć dydaktycznych	Sposób weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w ramach poszczególnych form zajęć i dla całego modułu zajęć	Odniesienia do KEU
Fizyka metali	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Zaliczenie laboratorium, Aktywność na zajęciach, Sprawozdanie, Zaangażowanie w pracę zespołu	IPO2A_W01, IPO2A_U03, IPO2A_K01
Właściwości materiałów i techniki badawcze	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Kolokwium, Egzamin, Sprawozdanie	IPO2A_W02, IPO2A_U02, IPO2A_U03, IPO2A_K01
Tworzywa na formy i rdzenie odlewnicze	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Egzamin, Sprawozdanie, Odpowiedź ustna, Zaliczenie laboratorium	IPO2A_W02, IPO2A_W03, IPO2A_U03, IPO2A_U06, IPO2A_K02, IPO2A_K04
Metaloznawstwo i obróbka cieplna odlewów	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne, Zajęcia seminaryjne		
Technologia form odlewniczych	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne, Ćwiczenia projektowe	Projekt	IPO2A_W02, IPO2A_W04, IPO2A_W06, IPO2A_W01, IPO2A_U02, IPO2A_U06, IPO2A_U07, IPO2A_U08, IPO2A_K01, IPO2A_K02, IPO2A_K04
Odlewnictwo artystyczne	Wykład	Udział w dyskusji, Referat	IPO2A_W05, IPO2A_W02, IPO2A_W03, IPO2A_K01
Historia sztuki	Wykład	Aktywność na zajęciach, Referat	IPO2A_W08, IPO2A_U02, IPO2A_K01
Stopy o specjalnych właściwościach	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Sprawozdanie, Referat, Aktywność na zajęciach, Zaangażowanie w pracę zespołu	IPO2A_W01, IPO2A_W02, IPO2A_W04, IPO2A_W03, IPO2A_U02, IPO2A_U03, IPO2A_K02, IPO2A_K04, IPO2A_U08

Nazwa modułu zajęć	Forma zajęć dydaktycznych	Sposób weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w ramach poszczególnych form zajęć i dla całego modułu zajęć	Odniesienia do KEU
Sieci komputerowe i systemy wspomagania komputerowego w technice	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne		
Teoria sprężystości i plastyczności metali	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Aktywność na zajęciach, Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Sprawozdanie, Zaangażowanie w pracę zespołu	IPO2A_W01, IPO2A_W02, IPO2A_U02, IPO2A_K04
Teoria procesów metalurgicznych w odlewnictwie	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne, Zajęcia seminaryjne	Egzamin	IPO2A_W01, IPO2A_W02, IPO2A_U03, IPO2A_K01
Procesy technologiczne kształtowania struktury i właściwości odlewów	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Aktywność na zajęciach, Kolokwium, Egzamin	IPO2A_W02, IPO2A_U02, IPO2A_U05, IPO2A_K02
Procesy wysokotemperaturowe w metalurgii i odlewnictwie	Wykład	Aktywność na zajęciach, Wynik testu zaliczeniowego	IPO2A_W01, IPO2A_W04, IPO2A_U01, IPO2A_U05, IPO2A_K03, IPO2A_K01
Krystalizacja metali i stopów	Zajęcia seminaryjne	Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Sprawozdanie, Zaangażowanie w pracę zespołu, Odpowiedź ustna	IPO2A_W02, IPO2A_U01, IPO2A_U02, IPO2A_U05, IPO2A_K01, IPO2A_K02, IPO2A_K04
Mechanika płynów	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Aktywność na zajęciach, Kolokwium, Sprawozdanie	IPO2A_W01, IPO2A_W04, IPO2A_U01, IPO2A_U02
Najlepsze dostępne techniki w odlewnictwie	Wykład	Aktywność na zajęciach, Kolokwium, Egzamin	IPO2A_W07, IPO2A_W06, IPO2A_U07, IPO2A_K01, IPO2A_K04
Eksploatacja i diagnostyka maszyn	Wykład	Aktywność na zajęciach, Referat, Wynik testu zaliczeniowego, Prezentacja	IPO2A_W06, IPO2A_U06, IPO2A_K02, IPO2A_K03
Prognozowanie rozwoju odlewnictwa	Wykład	Kolokwium	IPO2A_W02, IPO2A_U02, IPO2A_U07, IPO2A_K04
Właściwości odlewnicze stopów i metody badań	Wykład	Aktywność na zajęciach, Kolokwium	IPO2A_W02, IPO2A_U04, IPO2A_K01, IPO2A_K02
Innowacyjność w odlewnictwie	Wykład, Zajęcia seminaryjne		

Nazwa modułu zajęć	Forma zajęć dydaktycznych	Sposób weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w ramach poszczególnych form zajęć i dla całego modułu zajęć	Odniesienia do KEU
Experimental methods and numerical simulation for mechanical characterization of solids: application	Wykład, Zajęcia seminaryjne	Aktywność na zajęciach, Kolokwium, Egzamin, Wykonanie ćwiczeń	IPO2A_W01, IPO2A_W06, IPO2A_U02, IPO2A_U06, IPO2A_K01
Spektroskopia molekularna dla metalurgów: podstawy i zastosowanie	Wykład, Zajęcia seminaryjne	Aktywność na zajęciach, Udział w dyskusji, Zaangażowanie w pracę zespołu, Prezentacja	IPO2A_W01, IPO2A_W03, IPO2A_U01, IPO2A_U02, IPO2A_U03, IPO2A_U08, IPO2A_U06, IPO2A_K01, IPO2A_K02, IPO2A_K03, IPO2A_K04
Maszyny i urządzenia odlewnicze	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Aktywność na zajęciach, Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Zaangażowanie w pracę zespołu, Prezentacja, Odpowiedź ustna, Zaliczenie laboratorium	IPO2A_W07, IPO2A_U08, IPO2A_U03, IPO2A_K03
Technologia topienia i odlewania metali nieżelaznych	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Egzamin, Aktywność na zajęciach, Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Sprawozdanie	IPO2A_W02, IPO2A_W04, IPO2A_U03, IPO2A_K02
Mechanizacja, automatyzacja i modernizacja odlewni	Wykład, Ćwiczenia projektowe	Kolokwium, Projekt, Prezentacja	IPO2A_W07, IPO2A_U07, IPO2A_U02, IPO2A_K02
Technika odlewania do form metalowych	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Kolokwium, Aktywność na zajęciach	IPO2A_W07, IPO2A_W03, IPO2A_U04, IPO2A_K01, IPO2A_K02
Technologia topienia i odlewania staliwa	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Egzamin, Odpowiedź ustna, Wykonanie ćwiczeń, Sprawozdanie	IPO2A_W05, IPO2A_W02, IPO2A_W03, IPO2A_W06, IPO2A_U05, IPO2A_U08, IPO2A_U03, IPO2A_K01, IPO2A_K02
Technologia topienia i odlewania żeliwa	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Egzamin, Kolokwium	IPO2A_W02, IPO2A_W01, IPO2A_W08
Urządzenia cieplne w odlewnictwie	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Egzamin, Aktywność na zajęciach, Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Sprawozdanie, Zaangażowanie w pracę zespołu	IPO2A_W07, IPO2A_U02, IPO2A_U05, IPO2A_U08, IPO2A_K01, IPO2A_K02, IPO2A_K03, IPO2A_K04
Specjalne metody odlewania	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium	IPO2A_W07, IPO2A_U08, IPO2A_U07, IPO2A_K04

Nazwa modułu zajęć	Forma zajęć dydaktycznych	Sposób weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w ramach poszczególnych form zajęć i dla całego modułu zajęć	Odniesienia do KEU
Konstrukcja odlewów	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne, Ćwiczenia projektowe	Aktywność na zajęciach, Kolokwium, Wykonanie projektu, Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Projekt, Sprawozdanie, Zaangażowanie w pracę zespołu	IPO2A_W06, IPO2A_W07, IPO2A_U05, IPO2A_U06, IPO2A_U08, IPO2A_U07, IPO2A_U03, IPO2A_K01
Wady odlewów, przyczyny i naprawa	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Aktywność na zajęciach, Udział w dyskusji, Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Sprawozdanie	IPO2A_W03, IPO2A_W05, IPO2A_U01, IPO2A_U02, IPO2A_U03, IPO2A_U08, IPO2A_K01, IPO2A_K02
Język angielski B2+ - obowiązkowy kurs języka specjalistycznego na studiach II stopnia dla studentów Wydziału Odlewnictwa	Lektorat	Aktywność na zajęciach, Udział w dyskusji, Wykonanie ćwiczeń, Kolokwium, Egzamin, Sprawozdanie, Referat, Wynik testu zaliczeniowego, Wypracowania pisane na zajęciach, Prezentacja	IPO2A_U01, IPO2A_U02
Przygotowanie pracy dyplomowej i egzaminu dyplomowego	Prace kontrolne i przejściowe	Wykonanie projektu, Praca dyplomowa, Przygotowanie pracy dyplomowej	IPO2A_W02, IPO2A_W06, IPO2A_W03, IPO2A_W04, IPO2A_W05, IPO2A_W07, IPO2A_W08, IPO2A_U01, IPO2A_U02, IPO2A_U04, IPO2A_U07, IPO2A_K01, IPO2A_K02, IPO2A_K03, IPO2A_K04
Religie świata: człowiek a sacrum	Wykład	Aktywność na zajęciach, Kolokwium	IPO2A_W08, IPO2A_U08, IPO2A_K01
Logistyka i planowanie zasobów	Wykład	Aktywność na zajęciach, Udział w dyskusji, Zaangażowanie w pracę zespołu	IPO2A_W07, IPO2A_W06, IPO2A_K02
Seminarium dyplomowe	Zajęcia seminaryjne	Prezentacja	IPO2A_W03, IPO2A_W06, IPO2A_W07, IPO2A_U01, IPO2A_U02, IPO2A_U04, IPO2A_U06, IPO2A_U03, IPO2A_U07, IPO2A_U08, IPO2A_K01, IPO2A_K02, IPO2A_K03
Krzepnięcie i zasilanie odlewów	Wykład, Ćwiczenia audytoryjne, Ćwiczenia laboratoryjne	Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Kolokwium, Egzamin	IPO2A_W01, IPO2A_W04, IPO2A_W06, IPO2A_W02, IPO2A_U02, IPO2A_U07, IPO2A_U06, IPO2A_U03
Modelowanie krystalizacji odlewów	Wykład, Ćwiczenia laboratoryjne	Aktywność na zajęciach, Udział w dyskusji, Odpowiedź ustna, Wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych, Zaliczenie laboratorium	IPO2A_W06, IPO2A_U02, IPO2A_U06, IPO2A_U07, IPO2A_K01, IPO2A_K02

ECTS

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

Łączna liczba punktów ECTS, którą student musi uzyskać w ramach:

zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia	90
zajęć z zakresu nauk podstawowych właściwych dla danego kierunku studiów	0
zajęć o charakterze praktycznym, kształtujących umiejętności praktyczne, w tym zajęć laboratoryjnych, projektowych, praktycznych i warsztatowych	55
zajęć podlegających wyborowi przez studenta (w wymiarze nie mniejszym niż 30% liczby punktów ECTS koniecznych do uzyskania kwalifikacji odpowiadających poziomowi kształcenia)	49
zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych – w przypadku kierunków studiów przyporządkowanych do dyscyplin w ramach dziedzin innych niż odpowiednio nauki humanistyczne lub nauki społeczne	5
zajęć z języka obcego	2
praktyk zawodowych	0
zajęć związanych z prowadzoną w Uczelni działalnością naukową w dyscyplinie lub dyscyplinach, do których przyporządkowany jest kierunek studiów, w wymiarze większym niż 50% liczby punktów ECTS wymaganej do ukończenia studiów na danym poziomie, z uwzględnieniem udziału studentów w zajęciach przygotowujących do prowadzenia działalności naukowej lub udziału w tej działalności (dotyczy tylko studiów o profilu ogólnoakademickim)	83
zajęć kształtujących umiejętności praktyczne w wymiarze większym niż 50% liczby punktów ECTS wymaganej do ukończenia studiów na danym poziomie (dotyczy tylko studiów o profilu praktycznym)	

Szczegółowe zasady realizacji programu studiów ustalone przez dziekana wydziału (tzw. zasady studiowania)

Kierunek: Inżynieria Procesów Odlewniczych

Specjalność: Odlewnictwo

Zasady wpisu na kolejny semestr

Wpis na kolejny semestr mogą uzyskać studenci którzy uzyskali wymaganą programem liczbę punktów ECTS lub nie przekroczyli dopuszczalnego deficytu punktowego (15 ECTS).

Zasady wpisu na kolejny semestr studiów w ramach tzw. dopuszczalnego deficytu punktów ECTS

Wpis na kolejny semestr mogą uzyskać studenci którzy uzyskali wymaganą programem liczbę punktów ECTS lub nie przekroczyli dopuszczalnego deficytu punktowego (15 ECTS). W karcie wpisowej wpisywane są przedmioty przewidziane programem studiów na dany semestr oraz przedmioty zaległe, które student zamierza uzupełnić.

Dopuszczalny deficyt punktów ECTS

15

Organizacja zajęć w ramach tzw. bloków zajęć (tj. taka organizacja przedmiotów lub poszczególnych form zajęć, która zakłada odstępstwa od cykliczności prowadzenia zajęć w poszczególnych tygodniach w danym semestrze studiów)

Regulamin studiów przewiduje dla zajęć odbywających się co drugi tydzień zblokowania ich w krótszym okresie czasu. Zajęcia prowadzone przez profesorów wizytujących podlegają również zasadom blokowania.

Semestry kontrolne

2

Zasady odbywania studiów według indywidualnej organizacji studiów

Dla studentów spełniających stosowne wymagania regulaminowe studiów wydział umożliwia studiowanie wg. indywidualnego planu i programu studiów lub indywidualnego toku studiów. Decyzja o zakwalifikowaniu na te rodzaje studiów podejmuje dziekan wydziału na podstawie indywidualnego wniosku studenta.

Warunki realizacji praktyk zawodowych, w tym w szczególności system kontroli praktyk i ich zaliczania

Praktyki zawodowe są realizowane na I stopniu studiów.

Zasady obieralności modułów zajęć

Student wybiera moduły z pośród proponowanych przez Wydział lub z Uczelnianej Bazy Przedmiotów Obieralnych.

Zasady obieralności ścieżek kształcenia, ścieżek dyplomowania lub specjalności albo kwalifikacji na nie

Wydział oferuje dwie ścieżki dyplomowania: Odlewnictwo oraz Odlewnictwo Artystyczne i Precyzyjne. Student wybiera ścieżkę dyplomowania zgodnie ze swoimi zainteresowaniami. W razie wyczerpania limitu miejsc proponowanych na danej ścieżce dyplomowania decyduje ranking (średnia ocen ze studiów I stopnia).

Warunki i wymagania związane z przygotowaniem projektów dyplomowych i prac dyplomowych oraz realizacją procesu dyplomowania

Warunkiem uzyskania dyplomu magistra jest:

- ukończenie 3 semestralnego cyklu kształcenia;
- zaliczenie wszystkich przedmiotów objętych planem studiów;
- napisanie pracy dyplomowej magisterskiej i pozytywna ocena tej pracy lub projektu;

● pozytywna ocena z egzaminu dyplomowego.

Zasady wykonania pracy dyplomowej (magisterskiej):

1. Praca dyplomowa magisterska jest potwierdzeniem nabycia przez studenta odpowiedniej wiedzy i umiejętności zawodowych charakteryzujących sylwetkę absolwenta, ze szczególnym uwzględnieniem profilu dyplomowania.
2. Praca magisterska stanowi udokumentowaną realizację zadania naukowego lub praktycznego. Praca magisterska jest pisemnym opracowaniem tematu, którego celem jest uzyskanie określonych elementów poznawczych lub praktycznych.
3. Prace dyplomowe mogą być realizowane indywidualnie lub zespołowo. Przy zespołowej realizacji tematu wymagane jest określenie zadań dla poszczególnych osób. Maksymalna liczebność zespołu wynosi 3 osoby.
4. Tematy prac dyplomowych wraz ze wskazaniem opiekunów zgłaszają Katedry. Tematy i opiekunów zatwierdza Dziekan po zaciągnięciu opinii Rady Wydziału. Wykaz tematów i ich opiekunów dydaktycznych na dany rok akademicki jest podany do wiadomości studentów na tablicy ogłoszeń dziekanatu i na stronie www Wydziału. Studenci wybierają temat nie później niż jeden rok przed planowanym terminem ukończenia studiów
5. Wybrany temat powinien być skonsultowany z opiekunem dydaktycznym. Konsultacja ma za zadanie określenie zakresu i trybu realizacji tematu, a jej data określa formalnie termin rozpoczęcia realizacji tematu.
6. Praca dyplomowa lub projekt są realizowane w semestrze III. Realizacja tematu wymaga systematycznych konsultacji z opiekunem dydaktycznym. Konsultacje są odnotowywane w karcie realizacyjnej tematu prowadzonej przez jego opiekuna.
7. Realizowane prace są prezentowane na seminarium dyplomowym.
8. Katedry/pracownie właściwe dla wybranych tematów zobowiązane są do zapewnienia warunków technicznych i organizacyjnych ich realizacji.
9. Wykonana praca/ projekt podlegają akceptacji i ocenie przez opiekuna.
10. Po uzgodnieniu z Dziekanem praca może być napisana w jednym z języków kongresowych.
11. Wykonana praca podpisane przez opiekuna powinny być złożone w dziekanacie w wersji drukowanej (3 egz.) i elektronicznej (jeden egz.) wraz z wszystkimi załącznikami najpóźniej do końca stycznia (semestr III). Warunkiem rejestracji pracy jest zaliczenie wszystkich przewidzianych programem przedmiotów oraz pozytywna ocena pracy przez opiekuna.

Załącznikami są:

- indeks,
- wyciąg z indeksu z uzyskanymi ocenami,
- oświadczenie o osobistym i samodzielnym wykonaniu pracy,
- 4 zdjęcia .

Wzory strony tytułowej pracy, wyciągu z indeksu i oświadczenia są dostępne na wydziałowej stronie www .

II. Zasady przeprowadzenia egzaminu dyplomowego

1. Warunkiem dopuszczenia do egzaminu dyplomowego jest zarejestrowanie pracy/projektu, złożenie wszystkich wymaganych załączników oraz uzyskanie pozytywnej oceny z przeprowadzonego wcześniej sprawdzianu wiedzy nabytej w trakcie studiów (egzamin dyplomowego).

2. Egzamin dyplomowy przeprowadza Komisja Egzaminu Dyplomowego w skład której wchodzi:

- przewodniczący: dziekan/prodzikan wydziału (ewentualnie osoba upoważniona przez dziekana),
- opiekun pracy/projektu,
- recenzent pracy/projektu,
- kierownik katedry/pracowni w której realizowano pracę/projekt,
- specjalista w zakresie problematyki pracy, wskazany przez dziekana,

Recenzenta pracy wyznacza dziekan.

3. Egzamin dyplomowy ma formę ustną.

Przebieg egzaminu dyplomowego:

- 3.1. prezentacja przez dyplomanta celu, tez, metodologii realizacji i wyników wykonanej pracy/projektu;
- 3.2. przedstawienie oceny pracy przez opiekuna i recenzenta;
- 3.3. odpowiedź dyplomanta na uwagi zawarte w opiniach i pytania zadane przez członków Komisji odnośnie do zrealizowanej pracy/projektu;
- 3.4. ustalenie oceny egzaminu dyplomowego (waga 0,2);
- 3.5. ogłoszenie wyniku egzaminu dyplomowego i końcowej oceny studiów oraz decyzji o nadaniu stopnia zawodowego magistra.

Z przebiegu egzaminu dyplomowego sporządza się protokół – załącznik nr 2.

Zasady ustalania ogólnego wyniku ukończenia studiów

Uzgodnioną ocenę pracy/projektu, ocenę egzaminu dyplomowego oraz ocenę ze studiów (na podstawie wyciągu z indeksu) wpisuje się w protokole egzaminu dyplomowego i na ich podstawie oblicza się ocenę końcową ukończenia studiów. Powyższe oceny cząstkowe mają wpływ na końcową ocenę studiów z następującą wagą:

- uzyskana przez studenta średnia ze wszystkich przedmiotów objętych planem studiów (z wagą 60%);
- ocena pracy dyplomowej / projektu (z wagą 20%);
- ocena z egzaminu dyplomowego (egzamin ustny) (z wagą 20%).

Oceny ustala się z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, a ocenę końcową – wynik ukończenia studiów zgodnie z Regulaminem Studiów AGH (2017).

Inne wymagania związane z realizacją programu studiów wynikające z Regulaminu studiów albo innych przepisów obowiązujących w Uczelni

Dla zapewniania, jakości kształcenia, modyfikacji programów nauczania, informacji o zawodowych karierach absolwentów wydział prowadzi:

1. Monitorowanie karier zawodowych absolwentów, aktualnie prowadzone jest to również centralnie, przez Uczelnianą Komisję Analizy karier. Ankietyzacja prowadzona wśród absolwentów wykorzystywana jest do korekt planów i programów nauczania, jako odpowiedź na oczekiwania rynku.

2. Dla lepszego “dopasowania” efektów kształcenia do potrzeb rynku, w skład Wydziałowego Zespołu d/s Krajowych Ram Kształcenia został powołany przedstawiciel przedsiębiorców odlewniczych (Prezes Krajowej Izby Odlewniczej).

3. Wydział współpracuje w zakresie kształcenia (realizacja praktyk przemysłowych i prac inżynierskich i magisterskich) z wieloma krajowymi i kilkoma zagranicznymi firmami.

Do ważniejszych spośród nich należy zaliczyć Instytut Odlewnictwa w Krakowie i Instytut Metali Nieżelaznych w Skawinie. Wzmacnia to proces dydaktyczny, absolwenci są lepiej przygotowani do zawodu.

4. Wydział Odlewnictwa posiada bardzo dobrą infrastrukturę dydaktyczną, laboratoryjną i doświadczalną. Dysponuje własną odlewnią doświadczalną, wieloma specjalistycznymi laboratoryjnymi, unikatowymi w skali kraju. Strukturę Wydziału tworzą cztery katedry i ponad 10 specjalistycznych pracowni, związanych z dydaktyką, realizacją prac badawczych, dyplomowych, itp.

5. Wydział posiada własną bibliotekę z księgozbiorem specjalistycznych książek i czasopism. Biblioteka wyposażona jest w komputerowe stanowiska do wirtualnej analizy literatury dla studentów.

6. Wydział prowadzi ścisłą współpracę z jednostkami przemysłowymi wdrażając innowacyjne technologie. Stwarza to możliwość ciągłej aktualizacji wiedzy o procesach i technologiach współczesnego Odlewnictwa.

7. Na Wydziale działa system zapewniania, jakości kształcenia, który sporządza w każdym roku akademickim raport ze swej działalności.